

Wiertarka z przekładnią

OPTIdrill B 40GSM

Wersja ciężka z przystawką do gwintowania

Numer artykułu ▼

3034400

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Treść dostawy ▼

- Uchwyt bezkluczykowy 1 - 16 mm
- Stożek Morse'a MK 4 / B16



Opis ▼

- Ciężka, ciężka, masywna konstrukcja odlewana
- Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowanemu i szlifowanemu wrzecionu głównemu
- Nasadka do gwintowania
- Wyłącznik główny i wyłącznik zabezpieczający silnik
- Zapadkowy ogranicznik głębokości wiercenia regulowany za pomocą skali milimetrowej
- Światło maszynowe zintegrowane z głowicą wiertarki
- Precyzyjnie obrobiony i duży stół wiertarski o dużych wymiarach z ukośnymi rowkami teowymi i obwodowym kanałem wody chłodzącej
- Zintegrowany wyrzutnik dla łatwej wymiany narzędzi
- Urządzenie chłodzące i filtr wiórów zgodnie z dyrektywą maszynową
- Grubościenne kolumny żeliwne dla wysokiego pochłaniania mocy i stabilności

- Solidna płyta podstawy, duże wymiary, wyjątkowa stabilność

OPTidrill B 40GSM

- Elektryczny posuw pinoli

OPTidrill B 40GSP

- Ręczny posuw pinoli

Informacje dla mediów ▼



Posuw tulei wrzeciona dwie prędkości B 40GSM - elektryczny

- Sprzęgło automatycznego posuwu tulei wrzeciona może być w każdej chwili otwarte lub zamknięte do głębokich otworów lub otworów nieprzelotowych poprzez naciśnięcie przycisku na uchwycie posuwu.



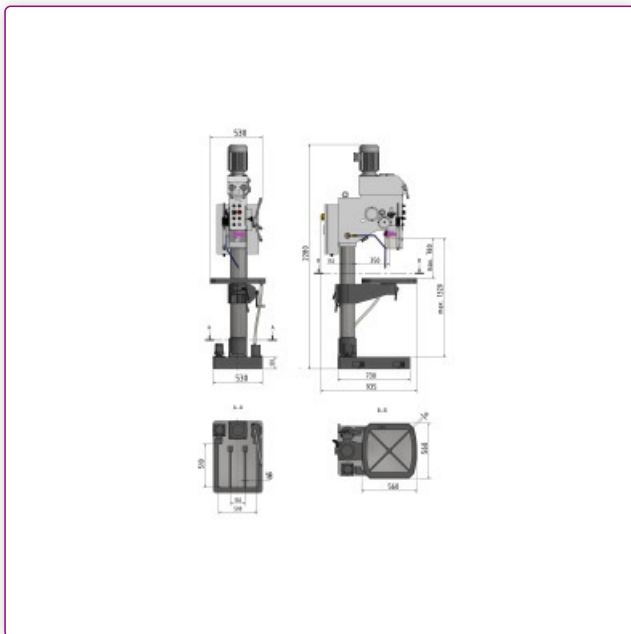
Urządzenie do chłodzenia

- Urządzenie do chłodzenia i filtr wiórów zgodnie z dyrektywą maszynową



Szafa sterownicza

- Przejrzysta struktura
- Obszerne wymiary
- Certyfikowane wyłączniki ABB
- Certyfikowane komponenty SIEMENS lub Schneider



Dane techniczne ▼

Wymiary i wagi			
Średnica kolumny	150 mm	Długość (produktu) ok.	935 mm
Szerokość/głębokość (produkt) ok.	530 mm	Wysokość (produktu) ok.	2280 mm
Waga (netto) ok.	500 kg		
Wydajność wiercenia			
Zdolność wiercenia w stali (S235JR)	35 mm	Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR)	30 mm
Stal do nacinania gwintów (S235JR)	M 24		
Stół wiertarski			

Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość	560 mm	Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość	560 mm
Stół wiertarski Rodzaj rowków teowych	przekątna	Stół wiertarski T-slots Rozmiar	18 mm
Stół wiertarski T-sloty Liczba	2	Obrót stołu wiertniczego	± 90 °
Stół do wiercenia pod kątem nośności	250 kg	Wrzeciono dystansowe - stół wiertarski max.	780 mm
Zakres prędkości			
Zakres prędkości	50 – 1450 min ⁻¹	Liczba zakresów prędkości	18 Etapy
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	400 V	Częstotliwość sieci	50 Hz
Podstawa maszyny			
Wrzeciono dystansowe - stopa maszyny max.	1320 mm	Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość	510 mm
Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość	500 mm	Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar	18 mm
Podstawa maszyny T-sloty Ilość	2	T-sloty podstawy maszyny Odległość	150 mm
Wrzeciono			
Uderzenie rękawa	180 mm	Uchwyt wrzeciona	MT 4
Zaproszenie	350 mm	Prędkość podawania dudek	0,1 / 0,2 mm/U
Stopnie prędkości posuwu pinoli	2 Etapy		
Silnik(i)			
Silnik z wrzecionem napędowym	0.85 / 1.5 kW	Pompa płynu chłodniczego Moc silnika napędowego	40 W

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.