

Tokarka śrubowa**OPTIturn TU 2807 (230 V)**

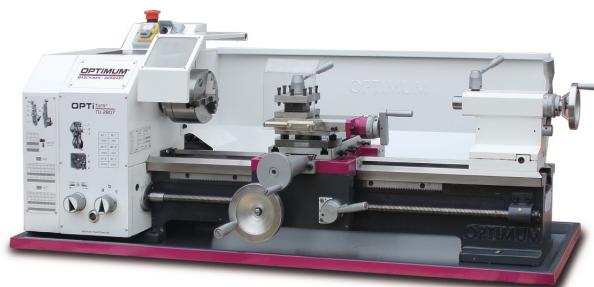
z przekładnią posuwu dla wymagających użytkowników

Numer artykułu ▼

3427001

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY**Treść dostawy** ▼

- Uchwyt tokarski trójszczękowy Ø 125 mm, mocowanie centryczne
- Stały punkt centrujący MK 2 i MK 4
- Poczwórnny uchwyt stalowy 12 mm
- Narzędzie tokarskie HSS
- Gródź
- Miska na wióry
- Zestaw do zmiany biegów
- Narzędzie do obsługi

**Opis** ▼

- Precyzyjna obróbka
- Mocny, bezobsługowy silnik
- Silnie uźebrowane łożę pryzmatyczne z żeliwa szarego, hartowane indukcyjnie i precyzyjnie szlifowane
- Płynnie pracująca przekładnia posuwu z zaokrąglonymi kołami zębatymi pracującymi w kąpielii olejowej
- Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z
- Gwarantowana współosiowość końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Współosrodkowość na uchwycie tokarskim lepsza niż 0,04 mm
- Automatyczny napęd wzdłużny / śrubą wiodącą
- Śruba wiodąca do nacinania gwintów lub automatycznego toczenia wzdłużnego
- Kwadratowy uchwyt narzędziowy
- Wszystkie prowadnice mogą być regulowane za pomocą listew klinowych
- Obroty prawe / lewe na pulpicie sterowniczym przełączane
- Hartowane wrzeciono główne osadzone w regulowanych, precyzyjnych łożyskach stożkowych
- Łożyska stożkowe łożyskach stożkowych
- Łożyska stożkowe w jakości P5
- Hartowana końcówka wrzeciona z otworem \varnothing 26 mm
- Wrzeciona trapezowe walcowane
- Ochrona przeciwwprzewierceniowa na suporcie górnym
- Suport górny na suporcie poprzecznym przesuwany
- Końcówka do toczenia stożków \pm 5 mm regulowana
- Końcówka i pokrętko z regulowaną dokładną skalą 0,02 mm
- Szybka, łatwa i beznarzędziowa regulacja za pomocą dźwigni zaciskowej
- Śruba prowadząca w dwóch łożyskach spiekanych
- Zestaw kół zębatych do nacinania gwintów w standardowym zakresie dostawy
- Koła ręczne na wózku z regulowaną dokładną skalą 0,04 / 0,01 mm
- Łożysko oporowe
- Uchwyt tokarski 3-szczękowy w standardowym zakresie dostawy
- Wyłącznik udarowy zatrzymania awaryjnego
- W pełni wyposażone, pozwalające użytkownikowi na produktywność natychmiast po uruchomieniu

TU 2807V

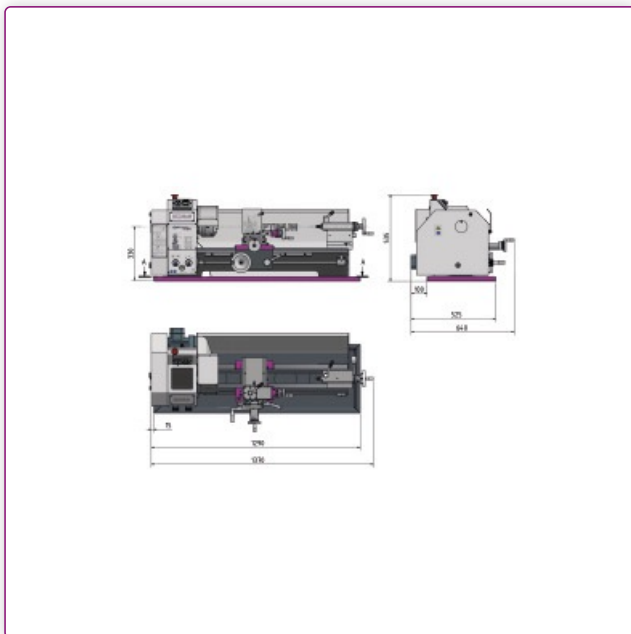
- Cichy, mocny i bezszczotkowy napęd prądu stałego o doskonałej charakterystyce sterowania
- Wysokiej precyzji okładzina stalowa dla większych prędkości
- Łatwa zmiana prędkości za pomocą potencjometru
- Cyfrowy wyświetlacz prędkości

Informacje dla mediów





Konik



Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	1370 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	640 mm
Wysokość (produktu) ok.	535 mm	Waga (netto) ok.	196 kg
Obszary pracy			
Wysokość środka	140 mm	Najwyższy poziom	700 mm
Przechylenie się nad łóżem maszyny	266 mm	Przechylenie się nad ślizgiem poprzecznym	170 mm
Szerokość łóżka	180 mm		
Zakres prędkości			
Liczba zakresów prędkości	6	Zakres prędkości	150 – 2000 min ⁻¹
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	0,85 kW	Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Wrzeczono			

Uchwyt wrzeciona	krótki stożek	Otwór wrzeciona/ przejście wrzeciona Średnica	26 mm
Uchwyt stalowy Wysokość montażu maks.	12 mm	Stożek wrzeciona	MT 4
Tailstock			
Mocowanie na koncie tylnym	MT 2	suw dudki konikowej	85 mm
Średnica dudki ogonowej	30 mm		
Pochylenia			
Metryka nachylenia	0,2 – 3,5 mm/U	Liczba boisk Metryczna	18
Skok calowy	56 – 8 Gg/1"	Liczba boisk Cale	21
Ścieżka poprzeczna			
Przesuw górnej zasuw	60 mm	Przesunięcie wózka krzyżowego	160 mm
Przesuwanie się zjeżdźalni łożka	580 mm		
Posuw			
Zakres posuwu wzdłużnego	0,07 – 0,4 mm/U	Liczba posuwów wzdłużnych	6

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.