

Wiertarko-frezarka**OPTImill MH 20VLD**

Stabilne wiertarko-frezarki z elektronicznie bezstopniowym napędem. MH 20VLD z większym skokiem w osi X i cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5

Numer artykułu ▼

3338133

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY**Treść dostawy** ▼

- narzędzie do obsługi

**Opis** ▼

- Precyzyjna konstrukcja
- Wysoka współosiowość dzięki łożyskom stożkowym $\leq 0,015$ mm mierzone w pinoli
- Silnik z dwustopniowym przełożeniem dla mocnego przeniesienia mocy silnika
- Ręczny posuw pinoli z posuwem dokładnym
- Mocny silnik prądu stałego ze stałym monitorowaniem prądu
- Elektronika bezpieczeństwa w wersji 24 V
- Elektronika sterująca ze zintegrowanym sterowaniem przełącznikowym
- Przejrzysty panel sterowania z przyjazną dla użytkownika klawiaturą membranową
- Łatwy do odczytania Czytelny panel sterowania z przyjazną dla użytkownika klawiaturą membranową
- Łatwy do odczytania cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej i głębokości wiercenia
- Solidny i duży stół poprzeczny o dużych wymiarach, precyzyjnie wykończony rowkami teowymi i regulowanymi listwami klinowymi
- Regulowane ograniczniki krańcowe
- Stabilna prowadnica jaskółczego ogona z regulowanymi listwami klinowymi
- Wyłącznik udarowy zatrzymania awaryjnego
- Możliwość pochylenia głowicy wierzącej i frezującej o $\pm 60^\circ$
- Dokładny posuw frezowania
- Obroty przód/tył
- Lampa maszynowa
- Podwójne łożyska kulkowe skośne w osiach, regulowane bez luzów
- Wysokościowa osłona ochronna z mikroprzełącznikiem, przed latającymi wiórami i częściami, dla możliwie największej ochrony użytkownika
- Oś X, Y i Z z przygotowanym rowkiem do późniejszego montażu taśm magnetycznych
- Z cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5

Informacje dla mediów ▼



Rys.: MH 20VL



Łańcuch energetyczny
Łańcuch energetyczny

- Delikatne prowadzenie kabli



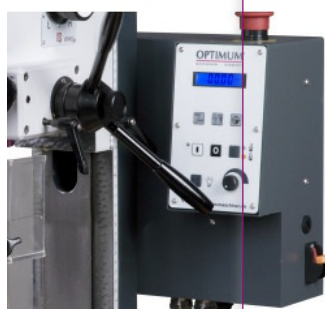
Posuw

- Ręczny posuw drobny



Radiator

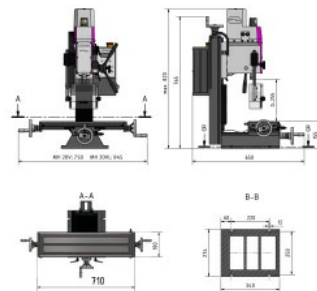
- Do chłodzenia elektroniki
- Dobra przewodność cieplna



Control panel

- Clear control panel with user-friendly membrane keypad
- Easy to read digital display for speed and drilling depth





Dane techniczne

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	770 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	714 mm
Wysokość (produktu) ok.	917 mm	Waga (netto) ok.	99 kg
Głowica wierząco-wierząca			
Zakres obrotu głowicy frezującej	± 60 °		
Wydajność wiercenia i frezowania			
Wielkość głowicy tnącej maks.	52 mm	Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	16 mm
Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	12 mm	Wielkość młyna końcowego max.	20 mm
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	230 V	Częstotliwość sieci	50 Hz
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	700 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	180 mm
Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	12 mm	Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3
Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	63 mm	Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks.	50 kg
Tabela krzyżowa			
Odległość wrzeciono pionowe - stół krzyżowy	255 mm		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C1
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróżywania po osi X	480 mm	Podręcznik podróżywania po osi Y	175 mm
Podręcznik podróżywania po osi Z	210 mm		
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	170 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	MT 2
Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	100 – 3000 min ⁻¹	Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	2
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego	regulowane elektronicznie	Silnik napędowy z pionowym wrzecionem napędowym 30 % pracy S6	0,75 kW

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.