

**Inwerter elektrod****CRAFT-STICK 253**

Model 400 V w wersji standardowej z uszczelnioną płytą drukowaną

**Numer artykułu** ▼

1073253

**Marka** ▼

Schweisskraft

**Treść dostawy** ▼

- 3 m przewodu spawalniczego 25 mm<sup>2</sup> z uchwytem elektrody 300 A
- 3 m przewodu uziemiającego 25 mm<sup>2</sup> z zaciskiem uziemiającym 300 A

**Opis** ▼

- Wszystkie urządzenia zbudowane są w nowoczesnej technologii inwerterowej
- Najlepiej nadaje się do prac montażowych (na drabinach, rusztowaniach, ...) i dzięki klasie ochrony IP 21S generalnie również do pracy na zewnątrz
- Nadaje się do zastosowania przy generatorze, np. w warsztatach, portach, zakładach chemicznych, szkołach, konstrukcjach metalowych, na budowach, statkach lub dla rolników
- **Ochrona przed wilgocią, mgłą solną i korozją dzięki szczelnej płycie drukowanej. Dlatego nadaje się również do pracy na morzu**
- **Hot Start:** Dzięki regulowanemu, krótkotrwałemu zwiększeniu prądu spawania łuk zapala się bezpiecznie i jest natychmiast stabilny
- **Anti-stick:** Jeśli elektroda przypadkowo się przyklei, prąd spawania jest automatycznie redukowany, co zapobiega wyżarzaniu elektrody
- Zapłon WG DC LiftArc
- **Kontrola siły łuku:** Wewnętrzny monitoring prądu i napięcia spawania szybko i bezpiecznie rozwiązuje zwarcia. Regulowany wzrost natężenia prądu stabilizuje łuk, a elektroda może być bezproblemowo obrabiana.
- **VRD (Urządzenie redukujące napięcie):** Redukcja napięcia przy pracy bez obciążenia

**Significant Features** ▼



## Informacje dla mediów ▾



1. Wyświetlacz cyfrowy
2. Działanie lampki kontrolnej
3. Lampka kontrolna temperatury
4. Przycisk wyboru MMA, MMA VRD, Lift-Arc
5. Pokrętko do wstępnego wyboru prądu spawania
6. Pokrętko do ustawienia "Hot Start"
7. Pokrętko do ustawienia "Arc Force"



## Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	495 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	190 mm
Wysokość (produktu) ok.	350 mm	Waga (netto) ok.	11,8 kg
Zakres regulacji			
Elektroda zakresu regulacji	20 – 250 A	Zakres ustawień TIG	20 – 250 A
Cykl pracy			
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C Elektroda	60 %	Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C TIG DC	60 %
Prąd przy ED 100% 40°C Elektroda	200 A	Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	200 A
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	400±10% V	Częstotliwość sieci	50/60 Hz
Electrode			
Elektrody spawalne	1,6 – 5,0 mm		
Normy i dopuszczenia			
Standard	EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	Klasa EMC	A
Objaśnienie Klasa EMC	Niniejsze urządzenie spawalnicze klasy A nie jest przeznaczone do użytku w obszarach mieszkalnych, gdzie zasilanie jest dostarczane przez publiczny system zasilania niskim napięciem.	Identyfikacja	CE
Zużycie energii			
Elektroda poboru mocy	8,5 kVA	Pobór mocy TIG DC	6,3 kVA
Podłączenie elektryczne			
Wymagana moc generatora	>10 kVA	Dodatnia tolerancja napięcia sieciowego	10 %
Ujemna tolerancja napięcia sieciowego	10 %	Napięcie w obwodzie otwartym	MMA 70.1/ TIG 69.4 V
Długość przewodu zasilającego	2,2 m	Elektroda pobierająca prąd	17,7 A
Zużycie energii TIG	13,1 A	Elektroda o całkowitej mocy	10 kVA
Całkowita wydajność TIG	7,4 kVA		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.