

Gwintownica elektryczna

GS 1200-36 E BL

Szybkie i precyzyjne nacinanie gwintów dzięki dowolnie pozycjonowanemu ramieniu obrotowemu

Numer artykułu ▼

4450236

Marka ▼

Metallkraft



Treść dostawy ▼

- 1 uchwyt gwintowany każdy GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36
- Wąż do chłodziwa 1,3 m

Opis ▼

- Regulacja głowicy maszyny od 0 do 90 stopni
- Szybko działający uchwyt ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego gwintowania bez ryzyka złamania
- Przebieg CCW/CW wybierany na głowicy maszyny
- Regulacja rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości skrawania poprzez ekran dotykowy na ramieniu obrotowym
- Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości skrawania wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, ruch do przodu i do tyłu musi być aktywowany ręcznie
- Tryb automatyczny: po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z ruchu do przodu na ruch do tyłu - idealne rozwiązanie do gwintowania otworów nieprzelotowych
- Podstawa maszyny ze stołem mocującym i podwoziem dostępna jako wyposażenie dodatkowe

Informacje dla mediów ▼



- Regulacja parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego w ramieniu obrotowym

- Regulacja głowicy maszyny od 0 do 90 stopni
- Wyposażona w dmuchawę i smar, które można optymalnie i łatwo ustawić

Dane techniczne ▾

Cechy ogólne			
Otwory gwintowane przy 400 N/mm ²	M6 – M36	Prędkość max.	156 min ⁻¹
Poziom ciśnienia akustycznego Lp	78 dB(A)	Kierunek cięcia	CCW/CW
Napęd	elektryczny	Promień wysięgnika	1200 mm
Regulacja kąta	0 – 90 °		
Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	1400 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	100 mm
Wysokość (produktu) ok.	700 mm	Waga (netto) ok.	42 kg
Dane elektryczne			

Moc silnika napędowego	1,2 kW	Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Połączenie pneumatyczne			
ciśnienie operacyjne	6 – 8 bar		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.