

Wiertarko-frezarka

OPTImill MF 2V

Wielofunkcyjne wiertarki i frezarki do profesjonalnych zastosowań. Elektronicznie bezstopniowy napęd z przetwornikiem częstotliwości "made in EU" i cyfrowym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

Numer artykułu ▼

3336030

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Treść dostawy ▼

- Taca na wióry
- Narzędzie operacyjne



Opis ▼

- Ciężka, solidna konstrukcja wykonana z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Wysoka współosiowość dzięki łożyskom stożkowym, $\leq 0,01$ mm mierzone w tulei
- Osie X i Z z regulowaną prowadnicą w kształcie jaskółczego ogona
- Oś Y z regulowaną prowadnicą w kształcie jaskółczego ogona
- Urządzenie chłodzące
- Cyfrowy wskaźnik położenia
- Solidny stół krzyżowy o dużych wymiarach, precyzyjnie obrobiony powierzchniowo z regulowanymi ogranicznikami końcowymi
- Głowica wrzeczona: pochylenie w górę/w dół $\pm 45^\circ$ i obrót w lewo/prawo ± 90
- Automatyczny posuw tulei wrzeczona
- Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką milimetrową, czytelny od przodu
- Obrót w prawo/lewo do nacinania gwintów
- Centralne smarowanie
- Tarcza ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem, chroniąca przed latającymi wiórami i częściami, zapewniająca maksymalną ochronę użytkownika

Informacje dla mediów





Panel sterowania OPTI

- Zintegrowany panel sterowania
- Obrotowy
- Zintegrowany cyfrowy wyświetlacz pozycji



Siemens SINAMICS G110M

- Zdecentralizowany falownik o wysokim stopniu ochrony (do IP66) ma budowę modułową, składającą się z jednostki sterującej i modułu mocy
- Ze zintegrowanym filtrem EMC w standardzie



Oś X

- Zmotoryzowany posuw stołu
- Bezstopniowa regulacja prędkości
- Szybki posuw
- Obrót w prawo/lewo

Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi

Długość (produktu) ok.	1400 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	1450 mm
Wysokość (produktu) ok.	2150 mm	Waga (netto) ok.	950 kg

Głowica wierząco-wierząca			
Zakres przechyłu głowicy wierząco-frezującej	± 45 °	Zakres obrotu głowicy frezującej	± 90 °
Wydajność wiercenia i frezowania			
Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	24 mm	Wielkość głowicy tnącej maks.	76 mm
Wielkość młyna końcowego max.	18 mm	Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	20 mm
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	400 V	Częstotliwość sieci	50 Hz
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	1244 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	230 mm
Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy min.	57 mm	Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max.	463 mm
Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	16 mm	Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3
Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	63 mm	Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks.	230 kg
System środków chłodząco-smarujących			
Pompa(-y) płynu chłodniczego(-ych) Moc napędowa	100 W		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C2
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróŜowania po osi X	800 mm	Podręcznik podróŜowania po osi Y	305 mm
Podręcznik podróŜowania po osi Z	406 mm	Podróż Oś X-axis automatyczna	730 mm
Przesuw głowicy frezującej w osi Y	320 mm		
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	213 – 533 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	ISO 40 DIN 2080
Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	10 – 5100 min ⁻¹	Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	6
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego	regulowane elektronicznie	Pionowy skok pinoli wrzeciona	127 mm
Pionowe wrzeciono z posuwem pinoli	0,04 / 0,08 / 0,15 mm/U	Wrzeciono pionowe Silnik z napędem mechanicznym Praca normalna	1,5 kW
Podłączenie elektryczne			
Całkowite podłączone obciążenie	2,2 kW		

Equipment

Cyfrowy wskaźnik położenia	DPA 21	
----------------------------	--------	--

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.