

Wiertarko-frezarka

OPTImill MH 22V

Stabilny, z elektronicznie bezstopniowym napędem

Numer artykułu ▼

3338135

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Opis ▼

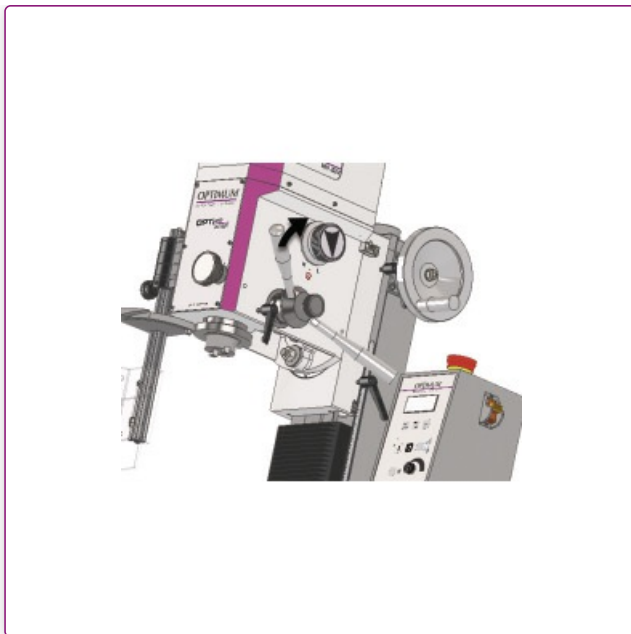
- Precyzyjna obróbka
- Przejrzysty panel sterowania z przyjazną dla użytkownika klawiaturą membranową
- Bezpieczne układy elektryczne w wersji 24 V
- Łatwy do odczytania cyfrowy wyświetlacz prędkości i głębokości wiercenia
- Wyłącznik awaryjny
- Silnik z dwustopniowym przełożeniem dwustopniową przekładnią do wydajnego przenoszenia mocy silnika
- Mocny silnik prądu stałego ze stałą kontrolą mocy
- Elektronika sterująca ze zintegrowanym sterowaniem przekaźnikowym
- Głowica frezująca odchylana o 60°, do frezowania i wiercenia pod dowolnym kątem
- Bezłuzowa regulacja wrzecion posuwowych dzięki regulowanym nakrętkom wrzecion
- Bieg prawy/lewy
- Lampa maszynowa
- Wysoka dokładność pomiaru dzięki łożyskom stożkowym o $\leq 0,015$ mm w pinoli
- Stabilna prowadnica jaskółczy ogon z regulowanymi listwami klinowymi
- Masywny, precyzyjnie obrobiony powierzchniowo stół krzyżowy z rowkami teowymi
- Regulowane listwy klinowe
- Regulowane ograniczniki krańcowe
- Wiercenie do lekkiego oliwienia wrzeciona trapezowego
- Dwurzędowe łożyska kulkowe skośne w osiach, regulowane bezłuzowo
- Siatka ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem, chroniąca przed latającymi wiórami i częściami, dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Dokładny posuw
- Oś X, Y i Z z przygotowanym rowkiem do późniejszego montażu taśm magnetycznych
- Przedziały jako ochrona prowadnicy
- Mechaniczny system szybkiego mocowania

Informacje dla mediów ▼



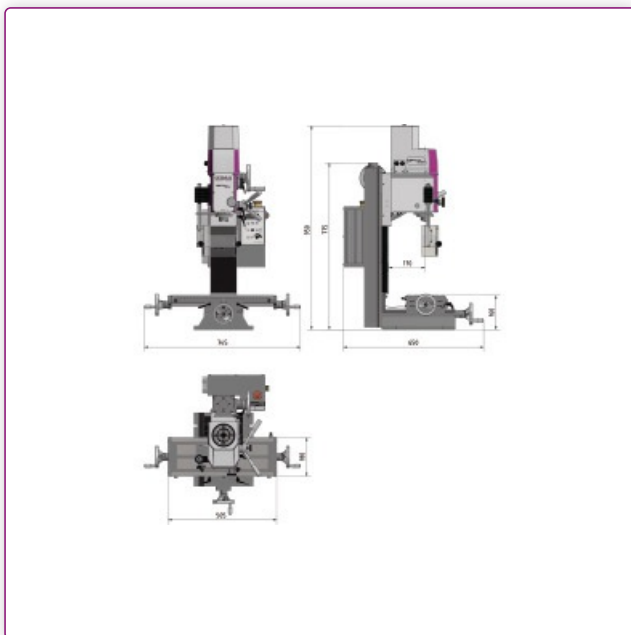
Łańcuch energetyczny

- łagodne prowadzenie



Mechaniczny system szybkiej wymiany zacisków

- Głowica frezarska jest wyposażona w tuleję zaciskową do dokręcania śrub BT20x45 °
- Łatwa wymiana przez przesunięcie dźwigni do góry



Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	745 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	650 mm
Wysokość (produktu) ok.	950 mm	Waga (netto) ok.	120 kg
Głowica wierząco-wierząca			
Zakres obrotu głowicy frezującej	± 60 °		
Wydajność wiercenia i frezowania			
Wielkość głowicy tnącej maks.	52 mm	Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	20 mm

Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	16 mm	Wielkość młyna końcowego max.	12 mm
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	0,95 kW	Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	700 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	180 mm
Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	12 mm	Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3
Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	63 mm	Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks.	50 kg
Tabela krzyżowa			
Odległość wrzeciono pionowe - stół krzyżowy	360 mm		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C2
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróżowania po osi X	480 mm	Podręcznik podróżowania po osi Y	175 mm
Podręcznik podróżowania po osi Z	270 mm		
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	170 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	BT 20
Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	90 – 3000 min ⁻¹	Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	2
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego	elektroniczny	Wrzeciono pionowe Średnica Pinole	60 mm
Pionowy skok pinoli wrzeciona	40 mm		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.