

Wiertarko-frezarka

OPTImill MB 4P

Uniwersalne wiertarki i frezarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5 i żeliwną podstawą maszyny. MB 4PV z elektronicznie bezstopniowym napędem

Numer artykułu ▼

3338460

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Treść dostawy ▼

- podkonstrukcja
- stożek Morse'a MK 3
- adapter MK 3 - MK 4
- drążek do ciągnięcia M 16
- narzędzie do obsługi



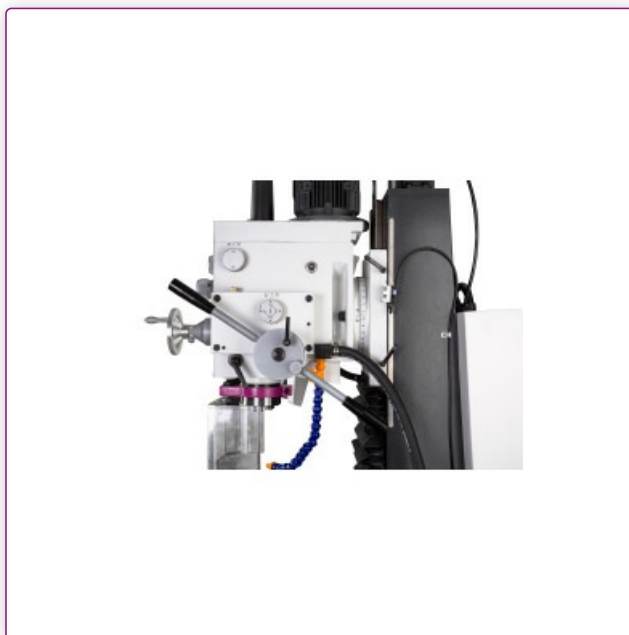
Opis ▼

- Silny, solidne wykonanie odlewu
- Spokojny bieg dzięki polerowanym kołom zębatym pracującym w kąpielii olejowej
- Praca przód/tył
- Automatyczny posuw pinoli z ręcznym posuwem dokładnym
- Zmotoryzowany posuw osi Z pozycjonowanie osi Z
- Zmotoryzowany posuw stołu osi X
- System chłodzenia
- Lampa maszynowa
- Głowica $\pm 60^\circ$ obrotowa
- Regulowane kliny
- Masywna prowadnica jaskółczego ogona kolumny, ręcznie skrobana, zapewniająca maksymalną stabilność i precyzję
- Regulowana wysokość, duży ekran ochrony z mikroprzełącznikiem
- Zatrzymanie głębokości
- Cyfrowy wskaźnik położenia DRO 5
- Funkcja wiercenia / gwintowania
- Masywny i duży stopień XY, precyzyjnie wykończony powierzchniowo z rowkami teowymi i regulowanymi klinami
- Masywna podstawa maszyny wykonana z żeliwa z kanałem wiórowym

MB 4P:

- Dwustopniowy przemysłowy silnik elektryczny wysokiej jakości
- Duży zakres prędkości 95 - 3200 obr/min dzięki 12 przełączanym prędkościom

Informacje dla mediów



Automatyczny posuw tulei wrzeciona

- Tuleja porusza się w dół z ustawioną prędkością posuwu i wyłącza się ponownie przy ustawionej na pierścieniu skali głębokości wiercenia. Następnie tuleja powraca do pozycji wyjściowej



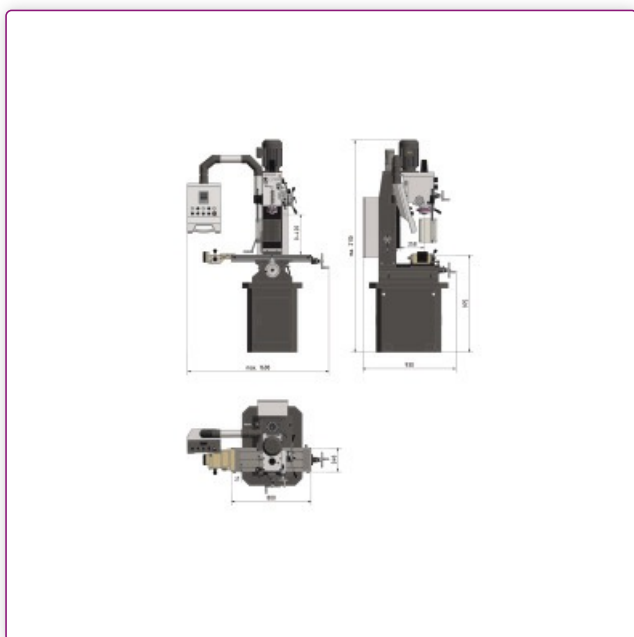
Oś X

- Czterowierszowy wyświetlacz LCD
- Przyjazna do użytkownika nawigacja po menu



Cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5

- Energooszczędne funkcje
- Zaawansowane chłodzenie
- Malowane podzespoły elektroniczne



Dane techniczne ▼

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	1600 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	930 mm
Wysokość (produktu) ok.	2110 mm	Waga (netto) ok.	495 kg
Wydajność wiercenia i frezowania			
Wielkość głowicy tnącej maks.	63 mm	Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	32 mm
Wielkość młyna końcowego max.	28 mm	Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	28 mm
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	1,1 / 1,5 kW	Napięcie zasilania	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		

Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	800 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	240 mm
Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max.	420 mm	Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	14 mm
Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3	Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	80 mm
System środków chłodząco-smarujących			
Pompa(-y) płynu chłodniczego(-ych) Moc napędowa	100 W		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011		
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróŜowania po osi X	560 mm	Podręcznik podróŜowania po osi Y	195 mm
Podręcznik podróŜowania po osi Z	350 mm	Podróż Oś X-axis automatyczna	480 mm
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	258 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	MT 4
Wrzeciono pionowe Zakres obrotów Głowica frezująca Płaszczyzna Z - X	$\pm 45^\circ$	Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	95 – 3200 min ⁻¹
Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	2 x 6	Wrzeciono pionowe Średnica Pinole	75 mm
Pionowy skok pinoli wrzeciona	120 mm	Wrzeciono pionowe Pręt dokręcający	M 16

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.