

**Inwerter TIG****HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC**

Ultrakompaktowy, wysokowydajny inwerter TIG o najnowocześniejszej konstrukcji i rewolucyjnej koncepcji obsługi. Spawanie TIG łatwe i bezpieczne jak nigdy dotąd!

**Numer artykułu** ▼

1084183

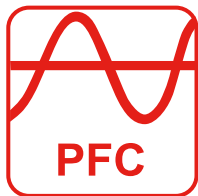
**Marka** ▼

Schweisskraft

Quality - Made  
in Germany**Opis** ▼

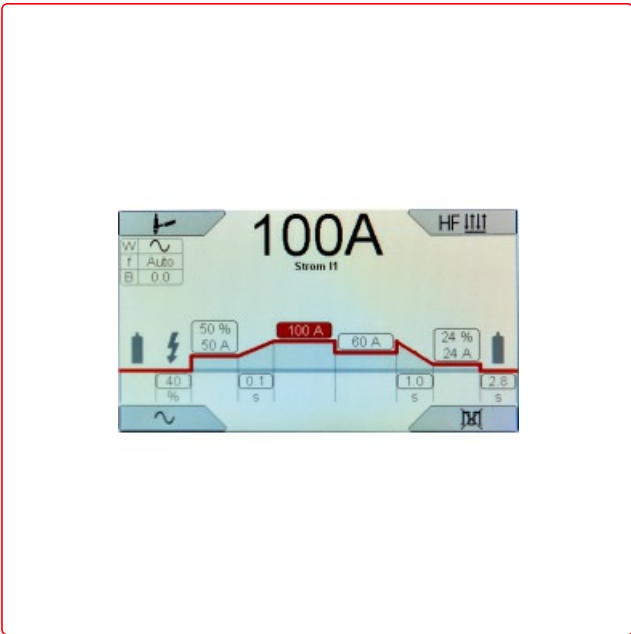
- Wysokowydajna technologia inwerterowa
- Wysoki zakres funkcji w standardzie
- Najnowocześniejsza technologia gwarantuje perfekcyjne szczępienie i spawanie
- Współpraca z PFC: pozwala to na zastosowanie we wszystkich typach generatorów
- Wszechstronne zastosowanie dzięki wielonapięciowości
- Najprostsza obsługa dzięki unikalnemu graficznemu, dynamicznemu wyświetlaczowi o wysokiej rozdzielczości
- Zbudowany do praktycznego użytku: urządzenie wytrzyma bez uszkodzenia upadki z wysokości do 90 cm
- Zabezpieczona przed kurzem elektronika: Przewody powietrza chłodzącego w specjalnym kanale dla optymalnego chłodzenia i ochrony elektroniki przed zanieczyszczeniami
- >
- Dwa lata gwarancji Schweißkraft
- Jakość - Made in Germany

**Significant Features** ▼



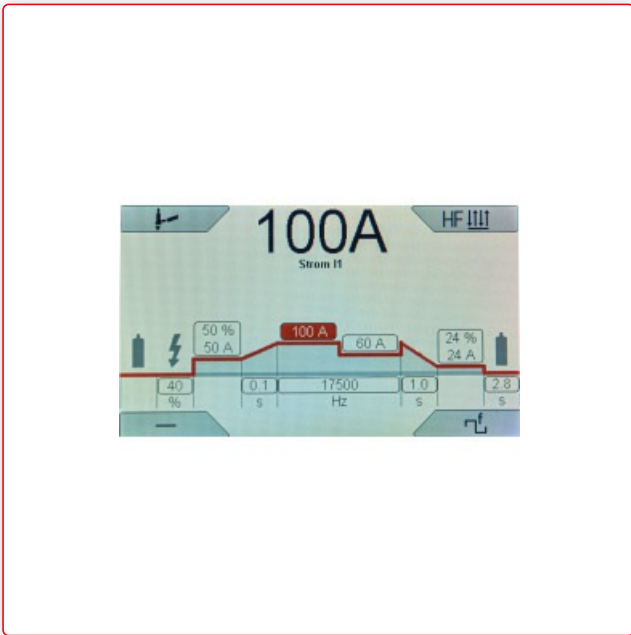
Informacje dla mediów 





**Ekran klasyczny**

- Samoobjaśniająca się grafika pokazuje wszystkie ustawienia na pierwszy rzut oka. Połączenia stają się przejrzyste i zrozumiałe.



**Dynamiczny wyświetlacz graficzny**

- Changes in welding parameters are displayed graphically.
- Incorrect settings are recognized immediately.
- Only what is really active is displayed.



**Asystent - pomocne wsparcie**

- Wiele lat doświadczeń w spawaniu metodą TIG zostało zebranych w jednym miejscu. Można je wykorzystać jako dobre praktyczne wskazówki dla spawacza lub od razu przejść jako ustawienie. Zwiększa to bezpieczeństwo i jakość pracy.

Assist	Tip
Spaltbreite	2.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	7.0 l/min
Gasdüsendröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	---
Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm
Elektroden typ	WCe 20
Wolframelektroden Ø	2.4 mm

### Porady spawalnicze dla każdego

- HIGH-TIG wspiera użytkownika kompleksowymi informacjami na temat zadania spawalniczego, które chce wykonać. Zwiększa to bezpieczeństwo i jakość.

Assist	Tip
WIG Elektroden	
Zusatzwerkstoff	
Gase	
Schweißposition	

### Cała wiedza

- Biblioteka umożliwia bardzo łatwą, szybką i bezpieczną regulację dla prostych i złożonych zadań spawalniczych. Ustawienia dokonuje się poprzez wybór materiału podstawowego i grubości materiału.



Sprawdzona wysokość upadku do 90 cm dzięki pływającej elektronice











1. Pamięć programu: proste i szybkie zapisywanie czterech aktualnych zadań spawalniczych
2. Kolorowy wyświetlacz: nie pozostawia nic do życzenia pod względem przejrzystości, zakresu funkcji i czytelności
3. Przyciski nawigacyjne: szybka i łatwa nawigacja w danym obszarze zastosowania
4. Wytrzymały enkoder: zaprojektowany specjalnie do pracy w ciężkich warunkach, absorbuje uderzenia mechaniczne i siły zanim dojdzie do uszkodzenia elektroniki

## Dane techniczne

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	480 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	160 mm
Wysokość (produktu) ok.	320 mm	Waga (netto) ok.	7,3 kg
Zakres regulacji			
Zakres ustawień TIG	4 – 180 A		
Cykl pracy			
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C TIG	40 %		
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	230 V	Częstotliwość sieci	50/60 Hz
Współczynnik mocy	0,98 cos phi		
Dane urządzenia			
Chłodzenie latarką	Gaz		
Zużycie energii			
Pobór energii TIG	6,1 kVA		

## Equipment

Power factor correction		LC display	
Hyperpulse	17500	DUAL.WAVE	
Point function	od 0,1 s	Ignition energy	regulowane
End current	regulowane	Starting current	regulowane
AC delta wave		AC square wave	
AC frequency		Display welding voltage	
Programs storable			

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.