

Wiertarka stojąca

OPTIdrill DH 32GSV

Z kołami zębatymi z poliamidu

Numer artykułu ▼

3034245

Marka ▼

Optimum



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Treść dostawy ▼

- Adapter MK4-B16



Opis ▼

- Przetwornik częstotliwości
- Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa
- Cyfrowy wyświetlacz prędkości
- Funkcja stukania
- Płynna praca dzięki szlifowanemu zabierakowi wielozębnemu
- Wysoka współosiowość dzięki hartowanemu i szlifowanemu wrzecionu głównemu
- Bezobsługowa przekładnia ze smarowaniem smarem stałym
- Przekładnia z PA6 zębatemu zabierakowi
- Wysoka współosiowość dzięki hartowanemu i szlifowanemu wrzecionu głównemu
- Bezobsługowa przekładnia ze smarowaniem smarem stałym
- Przekładnia z kołami zębatymi PA6
- Duży zakres prędkości obrotowej
- Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa
- Ciężka, solidna, odlewana konstrukcja
- Duży ekran ochronny z regulacją wysokości i wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Zapadkowy ogranicznik głębokości wiercenia regulowany z podziałką milimetrową
- Praca do przodu/do tyłu
- Lampa maszynowa zintegrowana z głowicą wiertarki
- Wbudowany wyrzutnik do łatwej wymiany narzędzi
- Precyzyjnie obrobiony stół wiertarski z ukośnymi rowkami T z kanałem chłodzącym na całym obwodzie
- Grubościenne kolumny żeliwne zapewniające wysokie pochłanianie mocy i stabilność
- Masywna płyta podstawy, o dużych wymiarach i mocno uźebrowana z tyłu
-

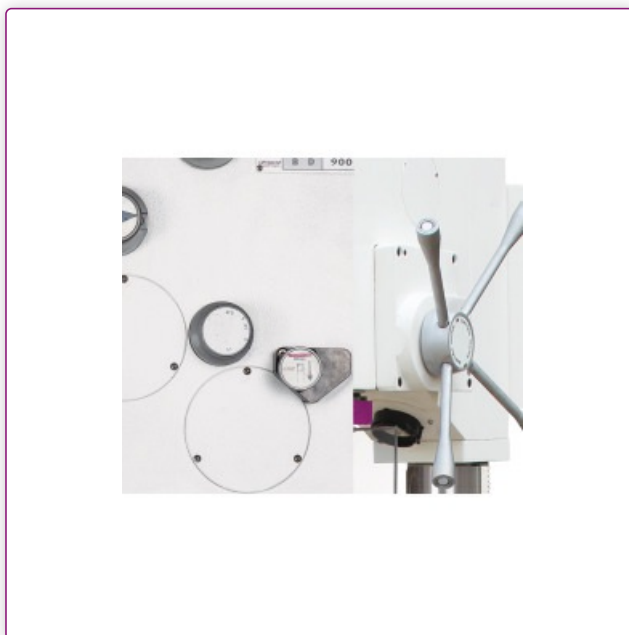
OPTIdrill DH 32GSV

- Automatyczny posuw pinoli
- Urządzenie chłodzące i filtr wiórów zgodnie z dyrektywą maszynową

Informacje dla mediów ▼



OPTIdrill DH 32GSV z opcjonalnym uchwytem wiertarskim



DH 32GSV automatyczny posuw tulei wrzeciona

- Uruchamianie przyciskiem w dźwigni pinoli. Posuw odbywa się za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego. Wyłączenie następuje przez ogranicznik głębokości wiercenia lub przez ponowne naciśnięcie przycisku w dźwigni tulei wrzeciona



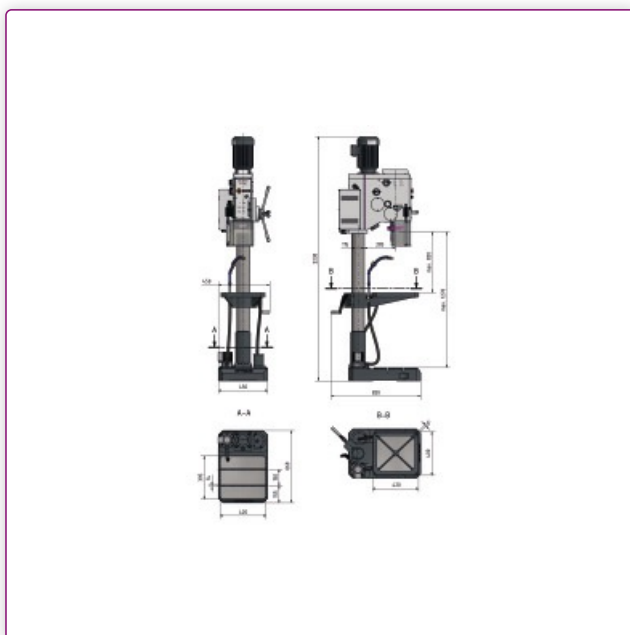
Panel sterowania

- Łatwy do odczytania cyfrowy wyświetlacz prędkości
- Przyjazna do użytkownika klawiatura membranowa



SIEMENS SINAMICS V 20

- Funkcje energooszczędne
- Zaawansowane chłodzenie
- Malowane podzespoły elektroniczne



Dane techniczne ▼

Wymiary i wagi			
Średnica kolumny	115 mm	Długość (produktu) ok.	820 mm
Szerokość/głębokość (produkt) ok.	450 mm	Wysokość (produktu) ok.	2230 mm
Waga (netto) ok.	324 kg		
Wydajność wiercenia			
Zdolność wiercenia w stali (S235JR)	30 mm	Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR)	26 mm
Stal do nacinania gwintów (S235JR)	M 16 x 2 mm		
Stół wiertarski			

Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość	400 mm	Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość	420 mm
Stół wiertarski Rodzaj rowków teowych	przekątna	Stół wiertarski T-slots Rozmiar	14 mm
Stół wiertarski T-sloty Liczba	2	Obrót stołu wiertniczego	360 °
Stół do wiercenia pod kątem nośności	120 kg	Wrzeciono dystansowe - stół wiertarski max.	820 mm
Zakres prędkości			
Zakres prędkości	40 – 3000 min ⁻¹	Liczba zakresów prędkości	4 Etapy
Sterowanie regulacją prędkości	regulowane elektronicznie		
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	400 V	Częstotliwość sieci	50 Hz
Podstawa maszyny			
Wrzeciono dystansowe - stopa maszyny max.	1270 mm	Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość	420 mm
Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość	395 mm	Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar	14 mm
Podstawa maszyny T-sloty Ilość	2	T-sloty podstawy maszyny Odległość	150 mm
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C2
Wrzeciono			
Uderzenie rękawa	125 mm	Uchwyt wrzeciona	MT 4
Zaproszenie	285 mm	Prędkość podawania dudek	0,05 / 0,1 mm/U
Silnik(i)			
Silnik z wrzecionem napędowym	2,2 kW	Pompa płynu chłodniczego Moc silnika napędowego	40 W

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.