

Frezarka**OPTImill MZ 4S**

Z cyfrowym 3-osiowym wskaźnikiem położenia DP 700 firmy NEWALL. Z falownikowym napędem osi posuwu sterowanym przez panel sterowania.

Numer artykułu ▼

3346245

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY**Treść dostawy** ▼

- Trzpień ISO 40 z łożyskiem przeciwnastawnym: średnica zewnętrzna 27 mm
- Adapter ISO40 - MK3
- Uchwyt zaciskowy ISO 40 z 7 uchwytami tulejkowymi (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
- Uchwyt MK1 i MK 2
- Narzędzie do obsługi

**Opis** ▼

- Wielość zastosowań
- Doskonała charakterystyka tłumienia i stabilność ramy maszyny
- Wszystkie prowadnice hartowane i precyzyjnie szlifowane oraz regulowane za pomocą listew klinowych
- Automatyczny posuw w osiach X, Y i Z, płynnie regulowany za pomocą elektronicznego joysticka na panelu sterowania
- Elektryczne wyłączenie końca posuwu
- Śruba kulowa we wszystkich osiach
- Centralny i przejrzysty panel sterowania ze zintegrowanym cyfrowym wyświetlaczem pozycji i prędkości
- Masywny stół krzyżowy, o dużych wymiarach i precyzyjnie obrobionej powierzchni z 5 rowkami teowymi
- Zespół chłodziwa
- Wielkie koła ręczne o dużych wymiarach ze skalą
- Lampa maszynowa
- Łatwa praca
- Automatyczne centralne smarowanie

Informacje dla mediów ▼



MZ 4S Rysunek przedstawia maszynę bez obudowy



Obudowa stołu poprzecznego

- Montowana na maszynie seryjnie przy dostawie
- Ochrona przed wiórami i chłodziwem
- Składana, dzięki temu optymalnie dostępna powierzchnia robocza



Szafa rozdzielcza

- Z komponentami Siemens



Dane techniczne ▾

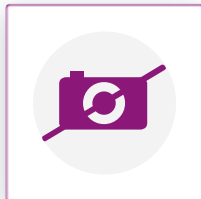
Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	1610 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	1825 mm
Wysokość (produktu) ok.	1885 mm	Waga (netto) ok.	1890 kg
Wydajność wiercenia i frezowania			
Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	32 mm	Wielkość głowicy tnącej maks.	100 mm
Wielkość młyna końcowego max.	25 mm	Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	28 mm
Dane elektryczne			

Moc silnika napędowego	3,75 kW	Napięcie zasilania	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	900 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	500 mm
Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy min.	75 mm	Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max.	400 mm
Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	14 mm	Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	7
Odległość wrzeciono poziome - stół do frezowania poziomego min.	130 mm	Stół do poziomego frezowania rowków T Odstęp między nimi	63 mm
Odległość wrzeciono poziome - stół do frezowania poziomego max.	390 mm	Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks.	360 kg
Stół frezarski pionowy			
Długość stołu do frezowania pionowego	1200 mm	Szerokość stołu do frezowania pionowego	250 mm
Stół do frezowania pionowego Rowki teowe Wielkość	14 mm	Stół do frezowania pionowego Rowki teowe Ilość	3
Stół do frezowania pionowego Rozstaw rowków teowych	63 mm		
System środków chłodząco-smarujących			
Pompa(-y) płynu chłodniczego(-ych) Moc napędowa	95 W		
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróży po osi X	600 mm	Podręcznik podróży po osi Y	480 mm
Podręcznik podróży po osi Z	390 mm	Podróż Oś X-axis automatyczna	ok. 510 mm
Ścieżka poprzeczna Y-osi automatyczna	ok. 440 mm	Podróż Oś Z - automatyczna	345 mm
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	185 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	ISO 40 DIN 2080
Wrzeciono pionowe Zakres obrotów Głowica frezująca Płaszczyzna Z - X	$\pm 90^\circ$	Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	30 – 2550 min ⁻¹
Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	18 Etapy	Pionowy skok pinoli wrzeciona	120 mm
Wrzeciono pionowe Pręt dokręcający	M 16		
Prędkość posuwu			
Prędkość posuwu Oś X	10 – 600 mm/min	Prędkość posuwu Oś Y	10 – 600 mm/min
Prędkość posuwu Oś Z	10 – 600 mm/min		
Podłączenie elektryczne			
Całkowite podłączone obciążenie	5,4 kW		
Silnik(i)			
Szybki bieg wsteczny w osi X Silnik napędu silnikowego	0,75 kW	Szybki przejazd w osi Y Silnik napędowy Power	0,75 kW
Szybki trawers w osi Z Silnik z napędem mechanicznym	0,75 kW		

Equipment ▼

Cyfrowy wskaźnik położenia	DP 700	
----------------------------	--------	--

Wyposażenie dodatkowe ▼



Złącze X- und Y-Achse MZ4S

Numer artykułu ▼
3346229

Dostępność ▼

**Magazyn Stürmer
Maszyny**

Brak dostępnych
zapasów

Informacje:
Kolejna dostawa
bliżej nie określona

**Magazyn
centralny-
Stürmer DE**

W magazynie
Dostępność na
zapytanie

Zakup ▼

Minimum 1 Stück

Informacje o cenach ▼

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.