

## Wiertarka z przekładnią filarową i stołem poprzecznym

### OPTIdriII DH 40CT

Uniwersalne maszyny do frezowania i wiercenia.

#### Numer artykułu ▼

3034349

#### Marka ▼

Optimum

**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY



#### Treść dostawy ▼

- Uchwyt wiertarski do kluczy 1 - 13 mm / B 16
- Nakrętki teowe
- Adapter MK 4-MK 3
- Trzpień MK 4 / B18
- Narzędzie do obsługi

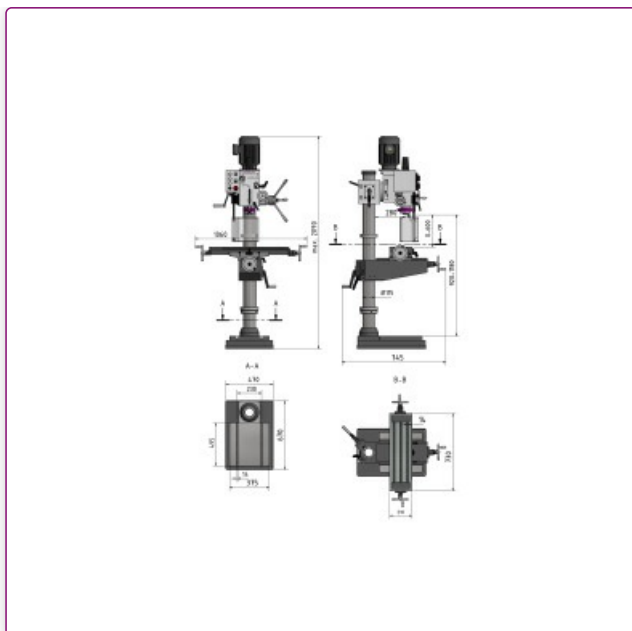


#### Opis ▼

- Ciężka, solidna wersja odlewana
- Spokojny bieg dzięki szlifowanym kołom zębatym pracującym w kąpielii olejowej
- Duży zakres prędkości od 95 - 3200 min<sup>-1</sup>
- Dwustopniowy przemysłowy silnik elektryczny wysokiej jakości
- Duży wymiarowy, masywny stół krzyżowy, precyzyjnie obrobiony powierzchniowo, przestawiany za pomocą 3 kół ręcznych, ze zintegrowaną skalą wymiarów wzdłużnych
- Regulowane zderzaki końcowe na stole krzyżowym
- Możliwość przestawiania wysokości głowicy przekładni i stołu
- Prowadnice stołu mogą być precyzyjnie przestawiane za pomocą regulowanych listew klinowych
- Masywna, precyzyjnie obrobiona powierzchniowo płyta podstawy; może być wykorzystana jako powierzchnia robocza dla szczególnie wysokich elementów poprzez odchylenie stołu poprzecznego
- Obrót w prawo/lewo
- Zatrzymanie głębokości wiercenia
- Funkcja nacinania gwintu

## Informacje dla mediów ▼





## Dane techniczne ▼

| Cechy ogólne                                    |                             |  |             |
|---|-----------------------------|--|-------------|
| Pręt dokręcający                                | M 16                        |  |             |
| Wymiary i wagi                                  |                             |  |             |
| Średnica kolumny                                | 115 mm                      | Długość (produktu) ok.                         | 1060 mm     |
| Szerokość/głębokość (produkt) ok.               | 745 mm                      | Wysokość (produktu) ok.                        | 2090 mm     |
| Waga (netto) ok.                                | 370 kg                      |  |             |
| Wydajność wiercenia                             |                             |  |             |
| Zdolność wiercenia w stali (S235JR)             | 32 mm                       | Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR)  | 25 mm       |
| Stal do nacinania gwintów (S235JR)              | M 16                        | Wielkość młyna końcowego max.                  | 25 mm       |
| Wielkość głowicy tnącej maks.                   | 76 mm                       |  |             |
| Stół wiertarski                                 |                             |  |             |
| Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość    | 730 mm                      | Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość | 210 mm      |
| Stół wiertarski T-slots Rozmiar                 | 14 mm                       | Stół wiertarski T-sloty Liczba                 | 3           |
| Stół wierzący T-slots Rozstaw otworów           | 63 mm                       | Stół do wiercenia pod kątem nośności           | 50 kg       |
| Wrzeczono dystansowe - stół wiertarski max.     | 600 mm                      |  |             |
| Zakres prędkości                                |                             |  |             |
| Zakres prędkości                                | 95 – 3200 min <sup>-1</sup> | Liczba zakresów prędkości                      | 2 x 6 Etapy |
| Dane elektryczne                                |                             |  |             |
| Moc silnika napędowego                          | 1,1 / 1,5 kW                | Napięcie zasilania                             | 400 V       |
| Częstotliwość sieci                             | 50 Hz                       |  |             |
| Podstawa maszyny                                |                             |  |             |
| Wrzeczono dystansowe - stopa maszyny max.       | 1180 mm                     | Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość  | 495 mm      |
| Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość | 375 mm                      | Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar               | 14 mm       |
| Podstawa maszyny T-sloty Ilość                  | 2                           | T-sloty podstawy maszyny Odległość             | 230 mm      |
| Podstawa maszyny Długość                        | 670 mm                      | Szerokość stopy maszyny                        | 470 mm      |
| Wrzeczono                                       |                             |  |             |

|                                  |        |                                       |        |
|----------------------------------|--------|---------------------------------------|--------|
| Uderzenie rękawa                 | 120 mm | Średnica tulei                        | 75 mm  |
| Uchwyt wrzeciona                 | MT 4   | Zaproszenie                           | 280 mm |
| Obrót głowicy wiercącej          | 360 °  | Nachylenie głowicy wiertła            | 45 °   |
| Karma rękawowa                   | ręczny | Regulacja wysokości głowicy wiercącej | 260 mm |
| <b>Ścieżka poprzeczna</b>        |        |                                       |        |
| Podręcznik podróżowania po osi X | 480 mm | Podręcznik podróżowania po osi Y      | 180 mm |
| Podręcznik podróżowania po osi Z | 560 mm |                                       |        |

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.