

## Wiertarka stołowa

### OPTIdrill DH 18V

Solidna i z mocnym napędem bezszczotkowym Optimum. Najważniejsze cechy maszyny - obsługa trybów pracy wiercenie / gwintowanie za pomocą menu

#### Numer artykułu ▼

3020220

#### Marka ▼

Optimum

**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY



#### Treść dostawy ▼

- Uchwyt bezkluczykowy 1 - 13 mm
- Stożek Morse'a MK 2
- Nakrętki teowe



#### Opis ▼

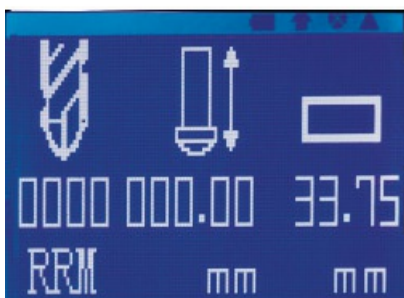
- Niezawodny i mocny napęd bezszczotkowy
- Najlepsze przenoszenie mocy przez aluminiowe koła pasowe w połączeniu z zębatym pasem klinowym jakości GATES
- Płynna praca dzięki szlifowanemu wielozębatkowi
- Gwarantowana współśrodkowość poniżej 0,015 mm mierzona w Bohrpinole
- Wrzeczono wiertarki z precyzyjnym łożyskiem kulkowym
- Membranowa klawiatura; Odporna na brud i wodę, łatwa do czyszczenia
- Wysokiej jakości bezkluczkowy uchwyt wiertarski OPTIMUM w standardzie
- Oddzielny wyłącznik awaryjny
- Precyzyjnie obrobiony stół wiertarski z ukośnymi rowkami teowymi, obracany o 360°
- Kanał wody chłodzącej wokół stołu wiertarskiego
- Duży, Duża osłona ochronna z regulacją wysokości i wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Zatrzymanie głębokości
- Osłona pasa klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Napinacz pasa klinowego
- Masywna płyta podstawy, duże wymiary, mocno uźebrowana z tyłu

## Informacje dla mediów ▼



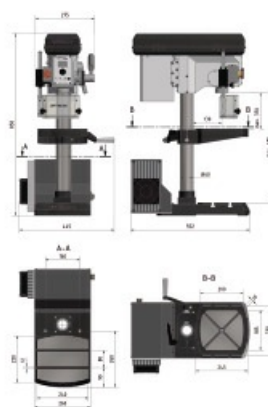
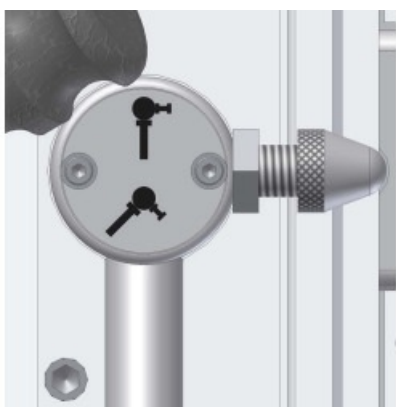
### Potężny napęd bezszczotkowy

- Szczególnie cicha praca
- Wysoka wydajność
- Prawie stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości



### Obsługa sterowana menu Tryby pracy Wiercenie/obróbka gwintów

- Wyświetlacz OLED
- Prędkość obrotowa wrzeciona
- Wyświetlanie głębokości (docelowa / rzeczywista)
- Wiercenie
- Gwintowanie
- Wybór grubości obrabianego przedmiotu



### Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Średnica kolumny	60 mm	Długość (produktu) ok.	552 mm
Szerokość/głębokość (produkt) ok.	445 mm	Wysokość (produktu) ok.	850 mm
Waga (netto) ok.	64 kg		
Wydajność wiercenia			
Zdolność wiercenia w stali (S235JR)	18 mm	Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR)	16 mm

Stal do nacinania gwintów (S235JR)	M10		
<b>Stół wiertarski</b>			
Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość	230 mm	Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość	245 mm
Stół wiertarski Rodzaj rowków teowych	przekątna	Stół wiertarski T-slots Rozmiar	12 mm
Wrzeczono dystansowe - stół wiertarski max.	370 mm		
<b>Zakres prędkości</b>			
Zakres prędkości	100 – 6000 min <sup>-1</sup>	Liczba zakresów prędkości	5
Sterowanie regulacją prędkości	elektroniczny		
<b>Dane elektryczne</b>			
Łączne podłączone obciążenie	1,5 kW	Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
<b>Podstawa maszyny</b>			
Wrzeczono dystansowe - stopa maszyny max.	485 mm	Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość	220 mm
Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość	240 mm	Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar	12 mm
Podstawa maszyny T-sloty Ilość	2	T-sloty podstawy maszyny Odległość	80 mm
<b>Wrzeczono</b>			
Uderzenie rękawa	65 mm	Uchwyt wrzeczona	MK2
Zaproszenie	130 mm		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.