

Wiertarka stołowa

OPTIdrill B 24HV

Solidna konstrukcja z mocnym napędem bezszczotkowym Optimum

Numer artykułu ▼

3020245

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Treść dostawy ▼

- Optymalnej jakości uchwyt bezkluczykowy (1 - 16 mm)
- Stożek Morse'a MK 2 / B16
- Nakrętki teowe



Opis ▼

- Płynny i mocny napęd bezszczotkowy
- Oddzielny wyłącznik awaryjny
- Duża, regulowana na wysokość osłona ochronna z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Długa, Ergonomiczna, aluminiowa, odlewana ciśnieniowo odlewana z aluminium
Jednoczęściowy odlew (B 24HV z rękojeściami Softgrip)
- Zatrzymanie głębokości
- Osłona pasa z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Do przodu/do tyłu
- Światło maszynowe oświetlenie maszyny

Opracowanie OPTIdrill B 28HV

- Kilka wykonane ze stali
- System chłodzenia
- Filtr wiórów zgodny z Dyrektywą Maszynową
- Łatwa wymiana narzędzi dzięki zintegrowanemu wydmuchiwaczowi
- Łatwa wymiana narzędzia dzięki zintegrowanemu wyrzutnikowi

OPTIdrill B 34HV

- Skok wiertła 160 mm
- Funkcja gwintowania
- Cyfrowy miernik głębokości

Cechy szczególne OPTIdrill B 34 HV

- **Tryb pracy "auto"**
 - Silnik uruchamia się automatycznie po przesunięciu dźwigni
 - Zatrzymuje się ponownie w pozycji startowej
 - Przycisk Start i Stop nie musi być wciskany podczas powtarzających się prac wiertniczych
- **Tryb pracy „impulsowej”**
 - Silnik jest uruchamiany przez przesunięcie uchwytu w dół
 - Kierunek obrotów jest zmieniany przez wyłączniki krańcowe na regulowanym ograniczniku głębokości wiercenia
- Kierunek obrotów jest zmieniany przez wyłączniki krańcowe na regulowanym paskiem
- Płynna praca dzięki szlifowanemu wielozębnikowi

Cyfrowy wyświetlacz prędkości

- zintegrowany w obudowie

Regulacja prędkości

- poprzez potencjometr

Koncentryczność

- Gwarancja; 0,015 mm mierzone w pinoli

Wrzeciono

- Precyzyjne łożyska kulkowe
- Wysokiej jakości uchwyt bezkluczykowy OPTIMUM w standardzie

Napinacz paska klinowego Oświetlenie maszynowe

- Zintegrowane w głowicy wiertarki
- Lampa halogenowa

Wiercenie

- Precyzyjnie obrobione
- Diagonalne szczeliny T
- 360° obrotowe
- Kanał chłodzący

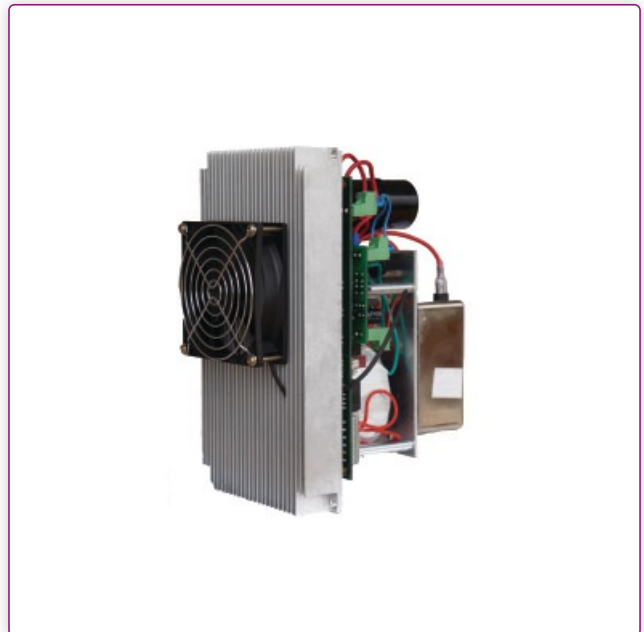
plyta podstawowa

- Solidna
- Duże wymiary
- Silnie uźebrowana na odwrocie

kolumna odlewnicza

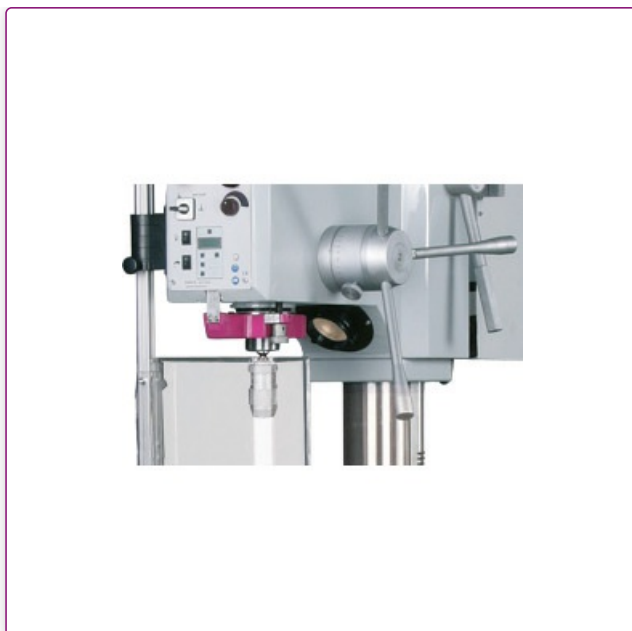
- Grubościenna
- Wysoka moc i stabilność

Informacje dla mediów



Potężny napęd bezszczotkowy

- Szczególnie cicha praca
- Wysoka wydajność
- Prawie stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości



Światło maszynowe

Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Średnica kolumny	80 mm	Długość (produktu) ok.	665 mm
Szerokość/głębokość (produkt) ok.	434 mm	Wysokość (produktu) ok.	998 mm
Waga (netto) ok.	96 kg		
Wydajność wiercenia			
Zdolność wiercenia w stali (S235JR)	24 mm	Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR)	20 mm
Stół wiertarski			
Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość	280 mm	Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość	300 mm
Stół wiertarski Rodzaj rowków teowych	przekątna	Stół wiertarski T-slots Rozmiar	14 mm
Obrót stołu wiertniczego	360 °	Stół do wiercenia pod kątem nośności	50 kg
Wrzeciono dystansowe - stół wiertarski max.	515 mm		
Zakres prędkości			
Zakres prędkości	100 – 5950 min ⁻¹	Liczba zakresów prędkości	4 Etapy
Sterowanie regulacją prędkości	regulowane elektronicznie		
Dane elektryczne			
Łączne podłączone obciążenie	1,5 kW	Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Podstawa maszyny			
Wrzeciono dystansowe - stopa maszyny max.	590 mm	Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość	280 mm
Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość	260 mm	Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar	14 mm
Podstawa maszyny T-sloty Ilość	2	T-sloty podstawy maszyny Odległość	120 mm
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C3
Wrzeciono			
Uderzenie rękawa	85 mm	Uchwyt wrzeciona	MT 2

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.